

FORMATION RESPONSIBLE WELDING COORDINATOR – BASIC LEVEL (RWC-B)

UNE INTRODUCTION AU SOUDAGE

La supervision d'activités de soudage demande une connaissance technique et normative spécialisée. Le programme du RWC-B (formation en français) est une introduction au soudage, tant par ces aspects technologiques que par la gestion qualitative et normative. Grâce à ce programme, les entreprises confrontées aux techniques de soudage auront l'occasion de former leurs contremaîtres ou les personnes responsables du suivi de la qualité.

Par Ing. Renaud Lannoy -IBS



Il s'agit ici d'un choix stratégique pour les PME: investir dans une certification de niveau EXC2 ou se contenter de EXC1 qui finalement restreint fortement les possibilités de marché

L'EN1090

A partir du 1er juillet 2014, tous les ateliers de constructions métalliques qui fabriquent des structures de constructions, même pour des éléments isolés, devront répondre à la norme EN1090 afin de pouvoir assurer le marquage CE de leurs fabrications (directive européenne DPC 89/106 légalement obligatoire). Les exigences de cette norme obligent les ateliers non seulement à prouver que leurs produits sont techniquement conformes, mais surtout qu'ils peuvent démontrer une maîtrise d'un système de qualité qui assure que la production est capable de respecter les exigences.

POUR RÉPONDRE AUX BESOINS DE L'EN1090

Les exigences de la norme EN1090 vont varier suivant la classe d'exécution (EXC) requise par l'utilisation et la nature du produit fabriqué. En faisant simple, la conception et la fabrication d'une construction métallique vont demander beaucoup plus d'attention s'il s'agit de la construction par exemple d'un grand pont ferroviaire ou d'une tribune pour un stade de plusieurs milliers de personnes (EXC4) que pour une construction simple comme une étable ou l'escalier d'une maison unifamiliale (EXC1). La détermination des classes d'exécution dépend de trois facteurs: le risque de conséquences en cas d'accident, la difficulté technologique pour réaliser la construction et le type de contraintes que subira la construction (en particulier la fatigue). Le CEWAC et l'IBS sont mandatés par la Région Wallonne pour assurer un service de guidance technologique 'SOUDTECH' auprès des entreprises wallonnes: réalisations d'essais de soudage, aide au

développement de nouvelles technologies de soudage, analyse de défauts et conseils techniques, ... Dans le cadre de ce service, ils peuvent vous informer gratuitement des exigences et des conséquences de l'EN1090 pour votre entreprise, p.ex. étudier avec vous dans quelle classe d'exécution rentrent la plupart des produits que vous fabriquez. Contact: renaud.lannoy@bil-ibs.be.

RISQUE OU OPPORTUNITÉ POUR CHACUNE DES PME?

Faute de coordinateur en soudage, beaucoup d'ateliers risquent de devoir se limiter aux travaux de ferronnerie pour le marché des particuliers, pour les constructions de petits bâtiments industriels ou de stockage (typiquement EXC1). A partir du moment où les produits fabriqués sont destinés aux bâtiments publics et lorsque la rupture de la construction peut induire un nombre de victimes important (école, escaliers de secours, hall sportif, ...) ou que le produit exige des aciers plus difficiles à souder comme le S355, la norme EN1090 demande un système de qualité certifié de niveau EXC2. Il s'agit ici d'un choix stratégique pour les PME: investir dans une certification de niveau EXC2 ou se contenter de EXC1 qui finalement restreint fortement les possibilités de marché. En EXC2, la norme exige que la gestion de la qualité du soudage soit assurée par un coordinateur. Si les produits sont fabriqués avec des aciers S235 ou S355 et que les épaisseurs ne dépassent pas 25 mm (pieds de poteaux et plaques max 50 mm), il est possible de se contenter du niveau de formation RWC-B.

CONTENU DES COURS

Le contenu des cours est partagé en cinq blocs reprenant:

- les procédés de soudage et équipement;
- l'utilisation et le comportement de l'acier dans les constructions soudées;
- la construction et conception des joints soudés;
- la fabrication;
- des séminaires pratiques: exercice intégré et assisté provenant de l'expérience de travail des stagiaires.

Une formation courte

Contrairement aux formations de coordinateur en soudage IWS, IWT ou IWE qui requièrent de l'ordre de deux années de formation, la formation RWC-B est dispensée sur douze journées et un jour pour l'examen oral.

Un horaire adapté aux PME

Dans de nombreux cas, le chef d'atelier ou le patron indépendant peut difficilement s'absenter de son entreprise: la plupart des sessions sont organisées de 12h30 à 18h30, en évitant ainsi les heures de pointe et les bouchons! Les sessions seront organisées de fin février à fin juin 2013 au Cewac (Liège) et au CPS/IBS (Bruxelles).

Un diplôme reconnu

La réussite des examens permet l'obtention d'un diplôme RWC-B qui prouve à lui seul que le coordinateur en soudage possède les connaissances suffisantes pour répondre aux exigences de l'EN 1090 EXC2 (limitées aux conditions d'épaisseur et au S355). Les conditions d'admission à l'examen ne demandent pas de diplôme spécifique, mais il faut pouvoir faire preuve d'une expérience de quatre ans dans le domaine du soudage des constructions métalliques: pour plus d'informations: <http://www.bil-ibs.be/fr/opleiding/formation-rwc-b-0> ou mariechristine.ritzen@bil-ibs.be.

Une formation subsidiée

Cette formation pour RWC-B est organisée par l'IBS, le CPS et le Cewac. Dans le cadre de leur reconnaissance en tant qu'opérateurs de formation agréés, une demande a été adressée à l'IFPM pour une intervention dans les frais de formation pour les ouvriers (CP 111). Les employés (CP 209) peuvent demander une contribution au fonds régional de leur secteur pour cette formation. Le CPS est un centre de formation reconnu dans le cadre du système Congé Education, de telle sorte que l'employeur peut bénéficier d'un remboursement du salaire de ses employés durant la période de formation. Le CPS est agréé pour cette nouvelle formation 'RWC - basic level' dans le cadre du dispositif 'chèques formation', ce qui crée la possibilité d'un paiement partiel sous forme de chèques formation - n° d'agrément CPS: 09.0730. Les indépendants, patrons de PME, peuvent également bénéficier des chèques formation.

Des compétences qui aideront efficacement pour l'obtention du certificat EN1090-2 EXC2:

Au terme de cette formation, les coordinateurs en soudage seront à même de pouvoir collaborer activement à la mise en place du système de qualité requis pour l'EN1090-2 EXC2. Ils seront alors aptes à gérer l'organisation et les contrôles exigés par le marquage CE. □

Institut Belge de la Soudure ASBL
Technologiepark 935
B-9052 Zwijnaarde
Tél.: 09/292.14.00
Fax: 09/292.14.01

www.bil-ibs.be
info@bil-ibs.be

