



Organisme belge d'Accréditation
Belgische Accreditatieinstelling
Belgische Akkreditierungsstelle
Belgian Accreditation Body

EA MLA Signatory

Bijlage bij accreditatiecertificaat
Annexe au certificat d'accréditation
Annex to the accreditation certificate
Beilage zur Akkreditierungszertifikat

718-TEST

EN ISO/IEC 17025:2017

Versie / Version / Version / Fassung	2
Geldigheidsperiode / Validité / Validity / Gültigkeitsdauer	2024-03-06 - 2025-10-18

Maureen Logghe

Voorzitster van het Accreditatiebureau
La Présidente du Bureau d'Accréditation
Chair of the Accreditation Board
Vorsitzende des Akkreditierungsbüro

De accreditatie werd uitgereikt aan / L'accréditation est délivrée à /
The accreditation is granted to / Die akkreditierung wurde erteilt für:

Belgisch Instituut voor Lastechniek Industrie bv
Technologiepark, 48
9052 ZWIJNAARDE

Testcode	Product/ Matrix	Gemeten eigenschap/parameter	Referentie beproevingmethode	Test- of meetprincipe/ meettechniek
WI MEC.09	Metalen, metaallegingen en hun lasverbindingen	Breukmechanische CTOD-waarde, δ	ISO 12135 ISO 15653	CTOD proef SENB (Single Edge Notched Bend) test proefstuk
WI COR.08	Metalen en metaallegingen, met of zonder coating	Vorbereiding: kunstmatige omgeving door middel van neutrale zoutneveltest	ISO 9227 - NSS	Neutrale zoutneveltest
		Weerstand aan corrosie: uitzicht na neutrale zoutneveltest		Visuele beoordeling na Neutrale zoutneveltest
WI COR.09	Vloeistoffen	Het bepalen of een vloeistof al dan niet moet geclassificeerd worden als "bijtend voor metalen" in het kader van de CLP (Classification, Labelling and Packaging) verordening (EG) nr. 1272/2008, beschreven in 2.16 "bijtend voor metalen"	(ST/SG/AC 10/11 Part III, sub-section 37.4) of the UN recommendation on the transport of dangerous goods, Manual of tests and criteria	Dompelproef

WI MEC.06	Metalen en metaallegeringen en hun lasverbindingen	Hardheid Vickers, HV 1 en HV 10	ISO 6507-1; ISO 9015-1; ISO 9015-2	Hardheidsproef Vickers
WI MEC.01	Metalen en metaallegeringen en hun lasverbindingen	Vloeigrens, R_{eL} en R_{eH} Plastische rek, R_p Treksterkte, R_m Percentage vermindering van oppervlakte, Z Rek na breuk, A	ISO 6892-1, ISO 5178	Trekproef
WI MEC.04	Lasverbindingen in metalen en metaallegeringen	Treksterkte, R_m Breuklocatie Lasonvolkomenheden	ISO 4136, ASME IX	Trekproef
WI MEC.08	Metalen, metaallegeringen en hun lasverbindingen	geabsorbeerde energie (Kerfslagtaaiheid)	ISO 148-1; ISO 9016	Kerfslagproef, Charpy (V-notch)
WI MEC.03	Lasverbindingen in metalen en metaallegeringen	Onvolkomenheden (scheuren) aan het oppervlak van het proefstuk	ISO 5173, ASME IX	Buigproef
WI MET.07	Lasverbindingen in metalen en metaallegeringen	Lasonvolkomenheden	ISO 17639	Macroscopisch en microscopisch onderzoek

Test code	Product/ Matrix	Measured property/ parameter	Reference to test method	Test or measurement principle/measurement technique
WI MEC.09	Metals, metal alloys and their welded joints	Fracture toughness in terms of CTOD-value, δ	ISO 12135 ISO 15653	CTOD-test SENB (Single Edge Notched Bend) test
WI COR.08	Metals and metal alloys	Preparation: Artificial environment by means of neutral salt spray test	ISO 9227 - NSS	Neutral salt spray test
		Resistance to corrosion: appearance after neutral salt spray test		Visual examination after neutral salt spray test
WI COR.09	Liquids	Determining whether or not a liquid should be classified as "corrosive to metals" under CLP (Classification, Labelling and Packaging) Regulation (EC) No 1272/2008, described in 2.16 "corrosive to metals"	(ST/SG/AC 10/11 Part III, sub-section 37.4) of the UN recommendation on the transport of dangerous goods, Manual of tests and criteria	Immersion test
WI MEC.06	Metals, metal alloys and their welded joints	Hardness Vickers, HV 1 en HV 10	ISO 6507-1, ISO 9015- 1, ISO 9015-2	Vickers hardness test

WI MEC 01	Metals, metal alloys and their welded joints	Yield strength, R_{eL} and R_{eH} Proof strength, R_p Tensile strength, R_m Percentage reduction of area, Z Percentage elongation after fracture, A Fracture location	ISO 6892-1, ISO 5178	Tensile test
WI MEC 04	Welded joints in metals and metal alloys	Tensile strength, R_m Fracture location Weld imperfections	ISO 4136, ASME IX	Tensile test
WI MEC.08	Metals, metal alloys and their welded joints	Absorbed energy (Notch toughness)	ISO 148-1, ISO 9016	Charpy impact test (V-notch)
WI MEC.03	Welded joints in metals and metal alloys	Imperfections (cracks) on the surface of the specimen	ISO 5173, ASME IX	Bend test
WI MET.07	Welded joints in metals and metal alloys	Weld imperfections	ISO 17639	Macroscopic and microscopic testing